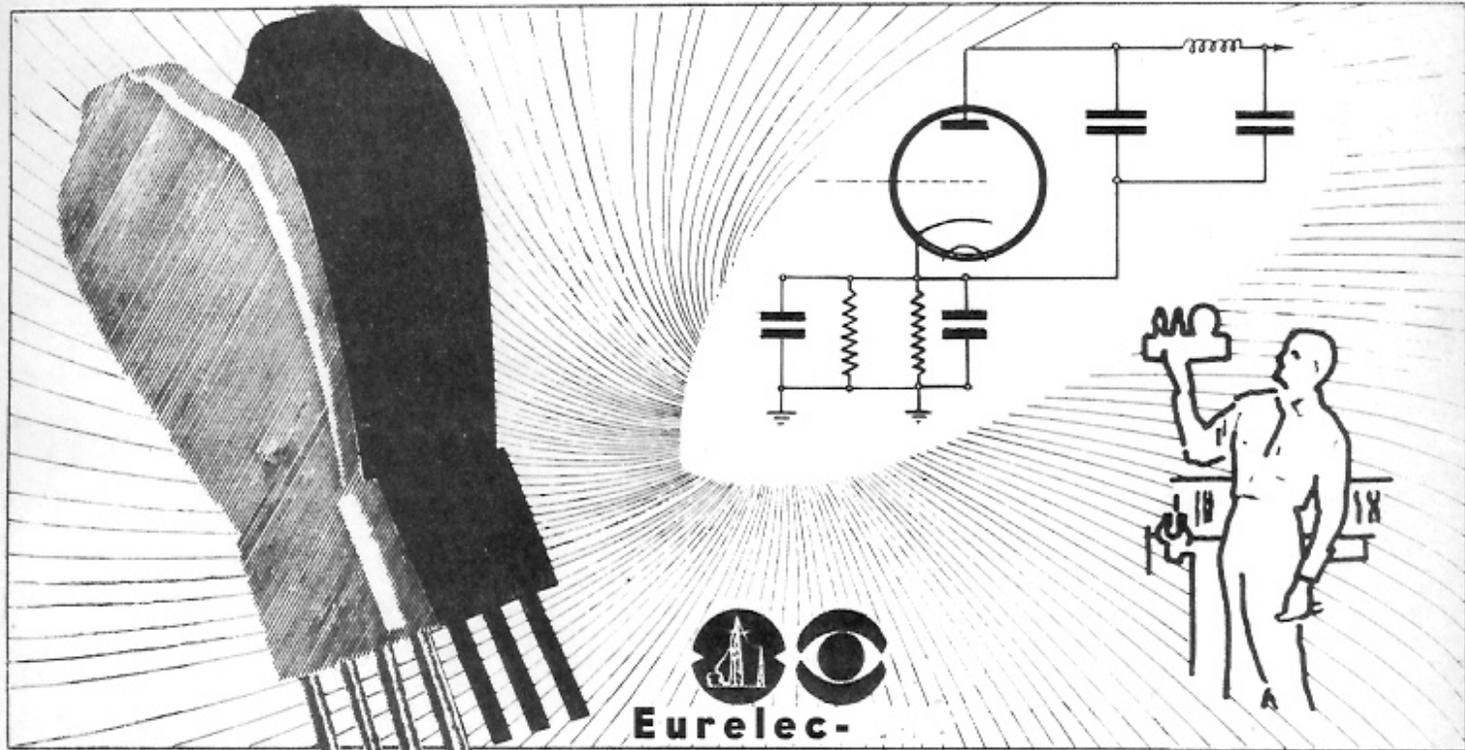


PRATIQUE



COURS DE RADIO PAR CORRESPONDANCE

Pratique 11
-Groupe 13-

COURS DE R A D I O

SELF de FILTRAGE

1- Contrôle du bobinage.

Dans la leçon précédente vous avez construit le bobinage de la SELF. Maintenant vous devrez monter les tôles et l'étrier.

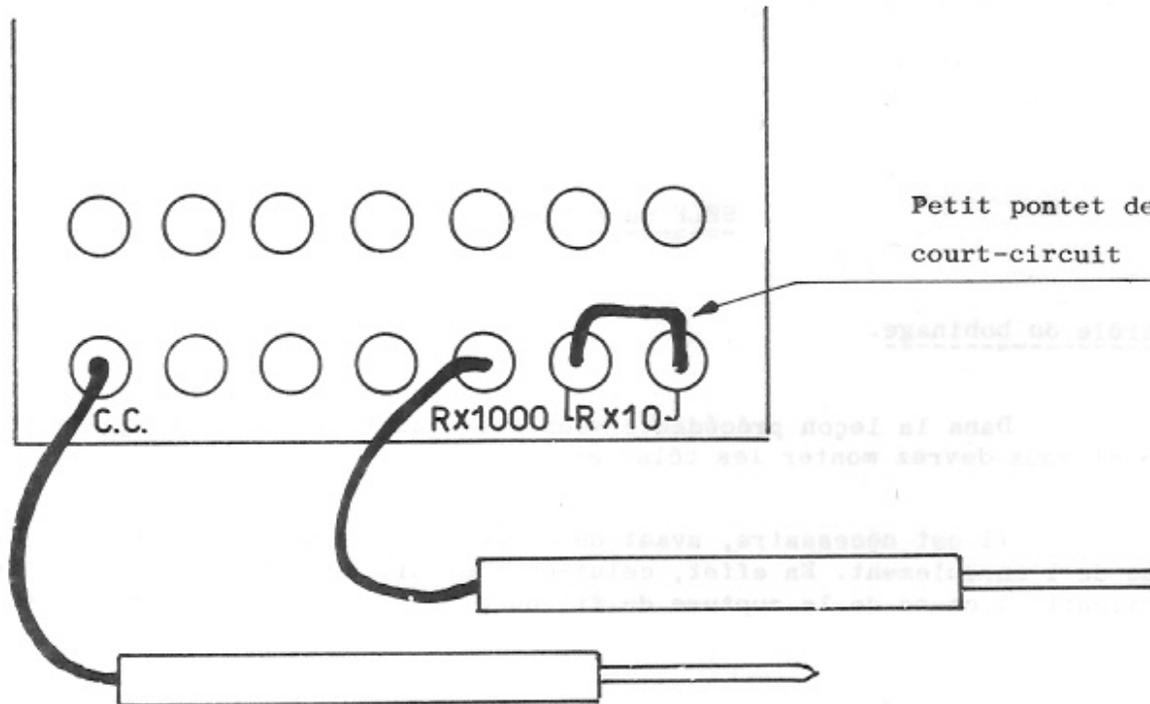
Il est nécessaire, avant de commencer ce travail, de mesurer la résistance de l'enroulement. En effet, celui-ci pourrait être interrompu, ou bien en court-circuit, à cause de la rupture du fil ou d'un contact accidentel entre les spires.

L'examen s'effectue avec le contrôleur universel employé en Ohmmètre.

L'appareil doit être pourvu de sa pile (borne positive au fil rouge et borne négative au fil noir), le commutateur Ohm/volt-mA doit être mis en posi-

2-

Pratique 11



CONTROLEUR UTILISE EN OHMMETRE

- Fig. 1-

Pratique 11

3-

tion "Ohm" l'autre en position "c.c.", les fiches bananes du cordon de test seront branchées (en regardant leur couleur) dans les bornes suivantes :

- borne noire CC (H)
- borne verte R x 1 000 (N)

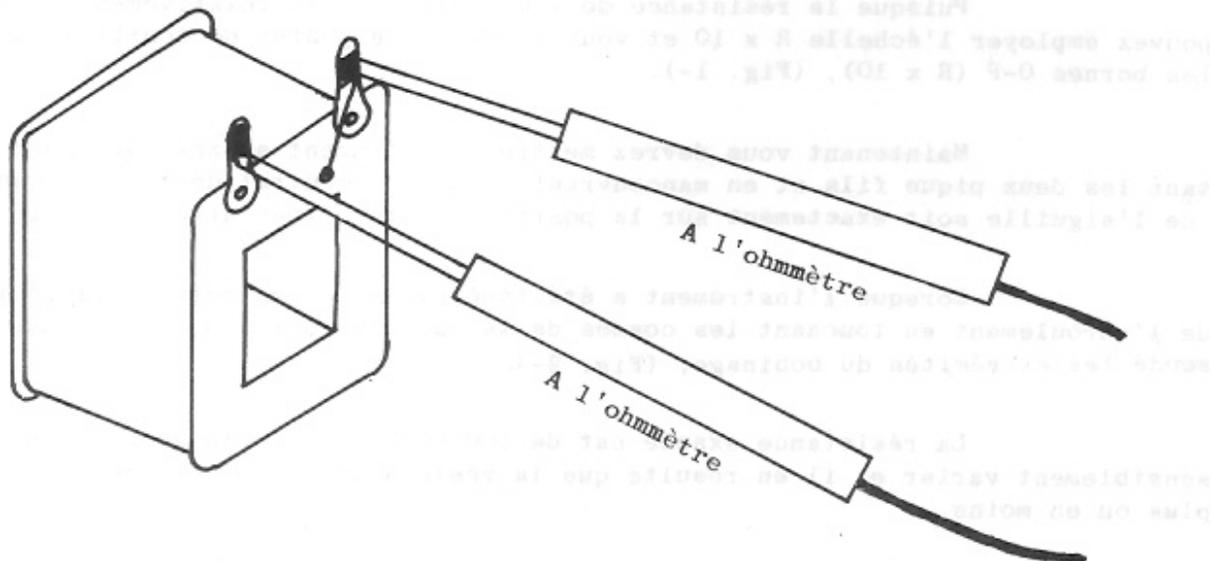
Puisque la résistance de l'enroulement est relativement basse, vous pouvez employer l'échelle R x 10 et vous placerez le pontet de court-circuit entre les bornes O-P (R x 10), (Fig. 1-).

Maintenant vous devrez mettre l'instrument au zéro en court-circuitant les deux pique fils et en manoeuvrant le bouton central de tarage jusqu'à ce que l'aiguille soit exactement sur la position du zéro (déviaton à droite).

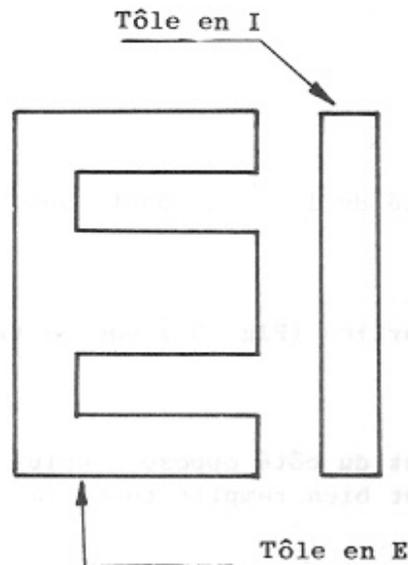
Lorsque l'instrument a été taré, vous pouvez mesurer la résistance de l'enroulement en touchant les cosses de la carcasse sur lesquelles vous aurez soudé les extrémités du bobinage. (Fig. 2-).

La résistance exacte est de 100 Ohms mais la longueur du fil peut sensiblement varier et il en résulte que la résistance peut légèrement varier en plus ou en moins.

MESURE DE LA RESISTANCE



- Fig. 2 -



Vous pouvez considérer comme bon, l'enroulement dont la résistance Ohmique est comprise entre 80 et 120 Ohms.

L'aiguille de l'instrument doit s'arrêter, sur l'échelle Ohms entre les indications 8 - 12 Ohms, qui, multipliés par 10, donnent précisément les limites 80 et 120 entre lesquelles doit être comprise la valeur de la résistance de l'enroulement que nous sommes en train d'examiner.

Si vous obtenez une valeur de la résistance, inférieure à 80 Ohms, cela veut dire que l'enroulement a quelques spires en court-circuit; si la résistance est supérieure à 120 Ohms, cela signifie que les soudures sont douteuses ou que l'enroulement est interrompu.

Dans les deux cas, il faut refaire le bobinage.

- Fig. 3 -

6-

Pratique 11

Si la mesure a donné le résultat prévu, l'enroulement est bon et vous pouvez continuer votre travail.

2- Montage des tôles (entôlage) et de l'étrier.

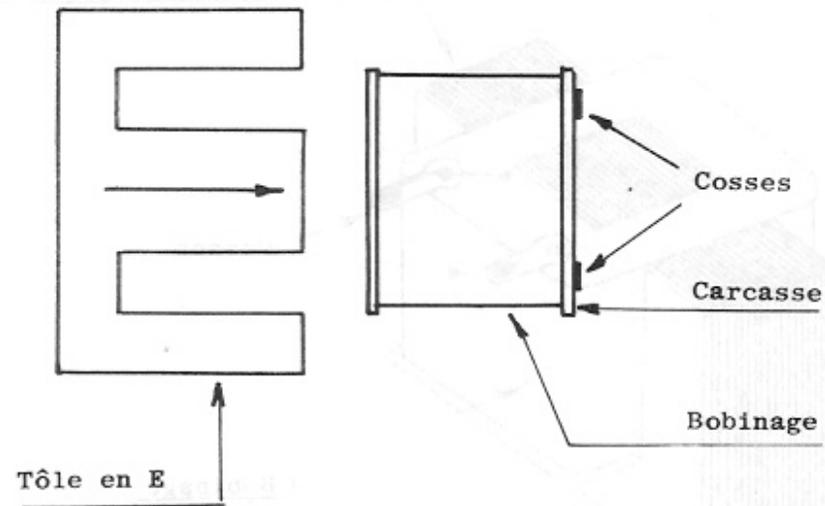
Après avoir contrôlé la continuité de l'enroulement vous pouvez monter les tôles magnétiques.

Cet entôlage est formé de deux parties (Fig. 3-) une en (lettre) E et l'autre en (lettre) I.

Vous devez enfiler, une par une et du côté opposé à celui des coses, les pièces du type E (Fig. 4-). Elles doivent bien remplir toute la carcasse de l'enroulement.

A un certain moment, vous trouverez de la difficulté à les enfiler. Vous aurez à exercer une pression de façon à en mettre le plus possible, mais n'employez pas de marteau.

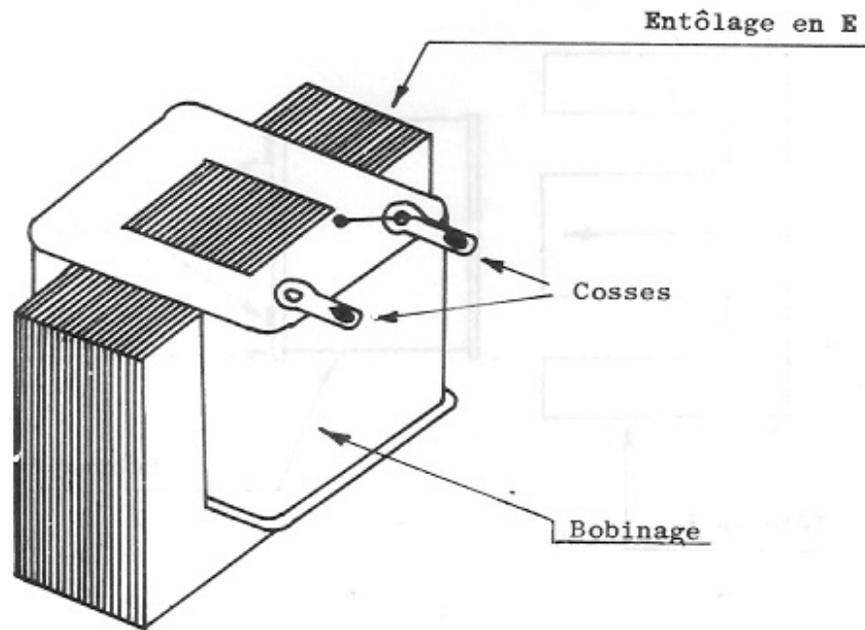
MOUVEMENT POUR ENFILER LES TOLES



- Fig. 4 -

8-

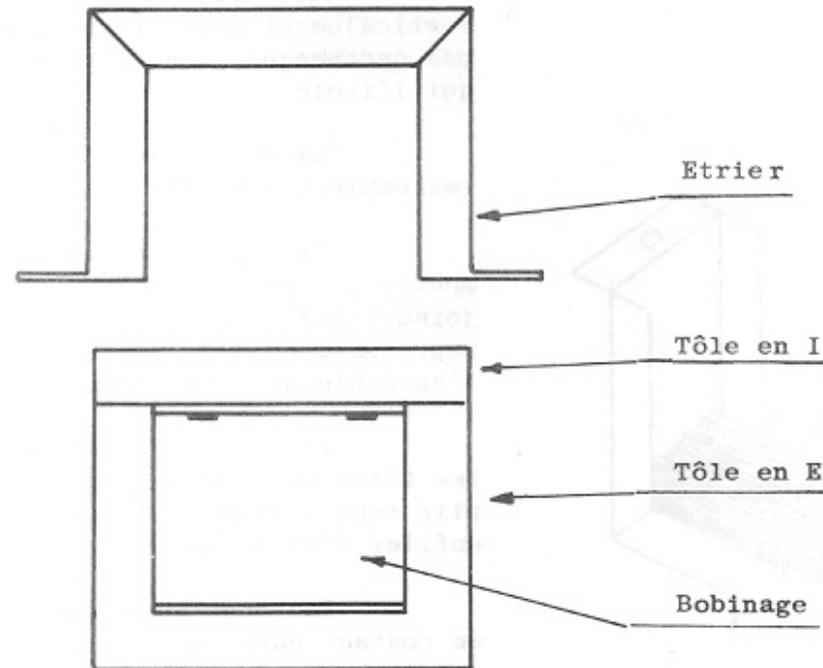
Pratique 11



- Fig. 5 -

Pratique 11

9-



- Fig. 6 -

10-

Pratique 11

Les tôles doivent être enfilées verticalement avec précaution, pour ne pas endommager l'enroulement et le papier qui l'isole.

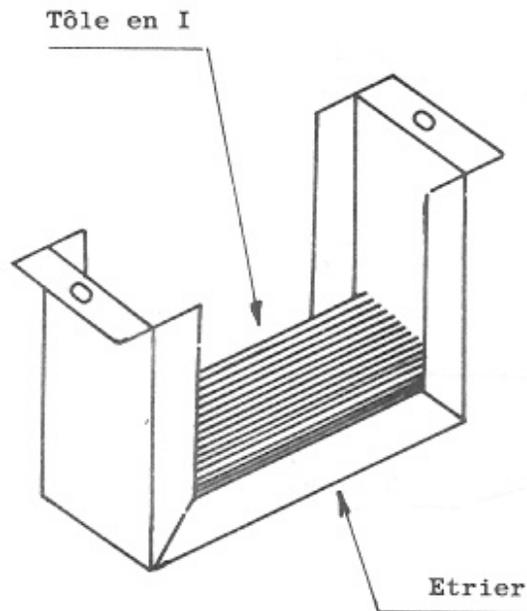
La self, sans ses tôles en I, ressemblera à la Fig. 5-.

Il nous reste maintenant à monter les petites tôles qui doivent se joindre aux tôles déjà montées comme représenté en Fig. 6-. L'étrier arrêtera l'ensemble des différentes parties.

Il est alors préférable de mettre les tôles en I dans l'étrier jusqu'à remplir tout l'espace (Fig. 7-) et ensuite y enfiler l'enroulement avec les tôles E.

Les deux entôlages doivent être en contact entre eux.

Maintenant mesurez à nouveau la résistance de l'enroulement, qui pourrait avoir été endommagé lors du montage du noyau



- Fig. 7 -

Contrôlez également l'isolement entre l'enroulement et les tôles: avec l'Ohmmètre sur la sensibilité $R \times 1000$ (sans le petit pontet) on doit mesurer une résistance infinie entre les cosses et la partie métallique (Fig. 8-), c'est-à-dire que l'aiguille ne doit pas bouger.

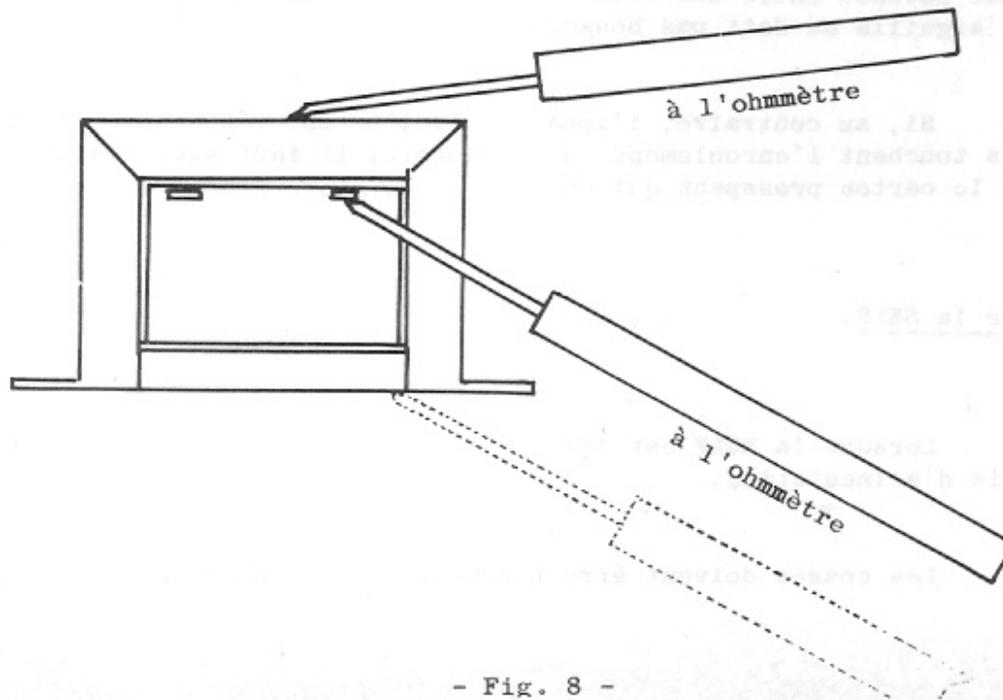
Si, au contraire, l'appareil indique une résistance, cela signifie que les tôles touchent l'enroulement en un endroit. Il faut alors défaire les tôles et contrôler le carton presspahn qui entoure la dernière couche de spires.

3- Montage de la SELF.

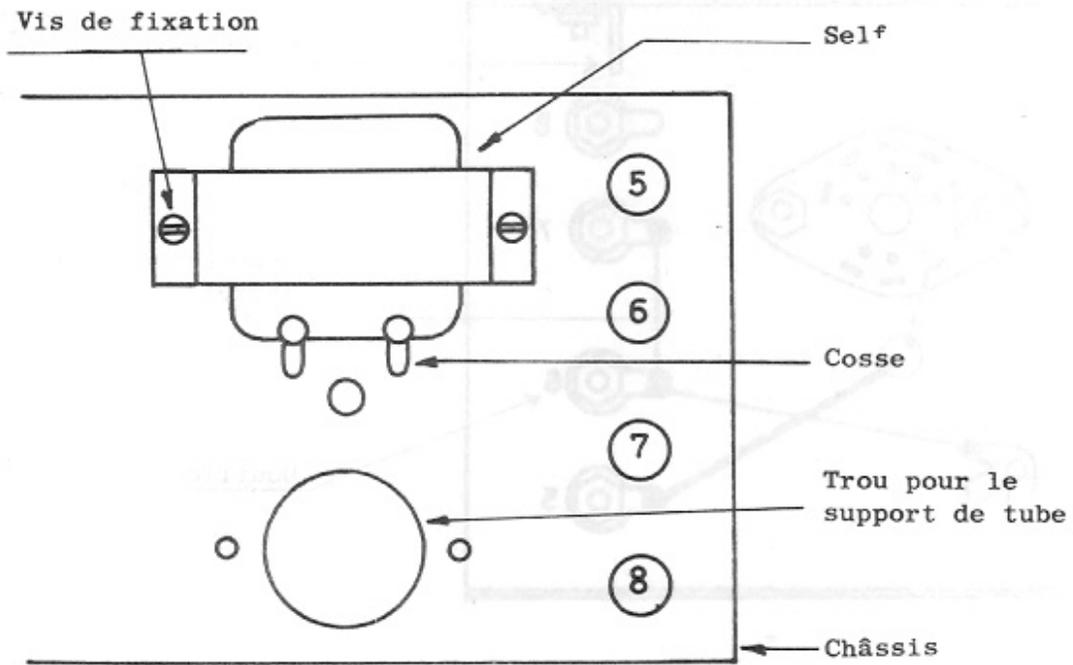
Lorsque la SELF est terminée et vérifiée, vous pouvez la monter sur le châssis d'alimentation.

Les cosses doivent être tournées vers l'intérieur du châssis.
(Fig. 9-).

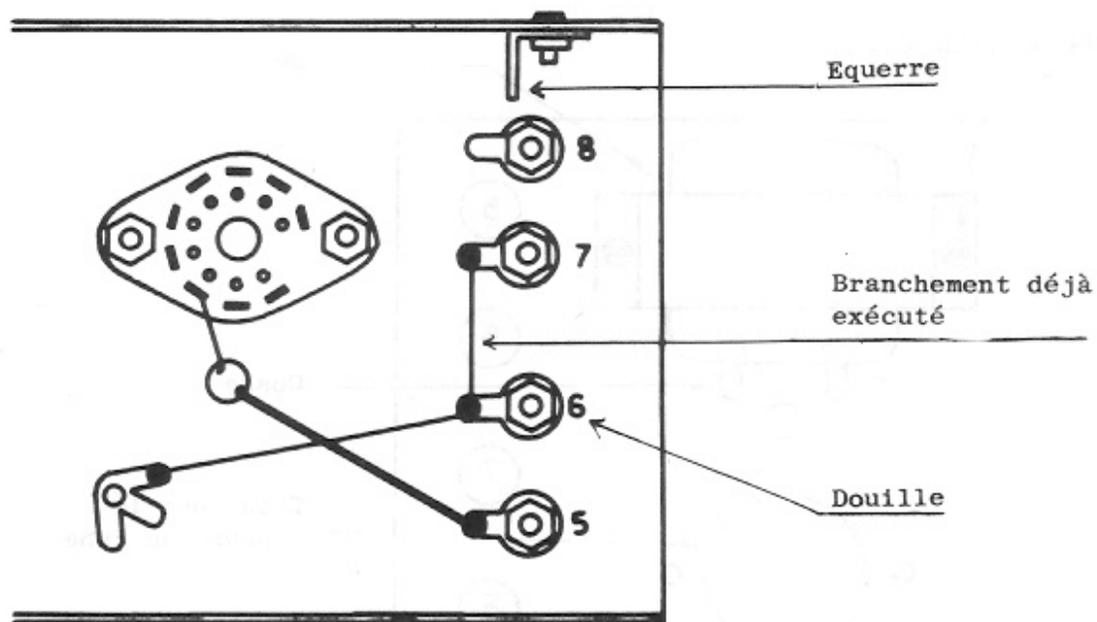
MESURE DE L'ISOLEMENT
ENTRE TOLE ET ENROULEMENT



- Fig. 8 -



- Fig. 9 -



- Fig. 10 -

La SELF est fixée sur le châssis avec deux vis dont l'une fixe aussi la cosse triple de masse. Ainsi la même vis, bloque-t-elle sur le châssis, la cosse de masse et l'étrier de la SELF.

4- Soudure des connexions .

La SELF montée sur le châssis d'alimentation, doit maintenant être raccordée au circuit.

Il faut préparer 2 conducteurs sous plastique rouge de longueur 10 cm. En même temps vous pouvez brancher votre fer à souder électrique. Dès que la panne sera suffisamment chaude, vous pouvez exécuter les soudures.

La cosse sur laquelle commence l'enroulement, doit être reliée par un fil à la borne rouge (trou 5) et l'autre cosse à la broche 3 du support de la valve (Fig. 10-).

Ces deux connexions passent à travers le trou qui se trouve entre la SELF et le support de lampe.
